



AP 200



AP 300 S



AP 500 S



AR 2000 L



AR 3000 L

AKKU-ENERGIE [Ⓢ] (Wh)	187	281	337	1015	1520
AKKU-LADEZEITEN KAPAZITÄT: 80% / 100% (min)					
AL 101	150/200	230/300	280/355	-	-
AL 301	40/55	55/80	70/90	220/290	330/430
AL 301-4	40/55	55/80	70/90	220/290	330/430
AL 501	NEU 25/35	30/45	40/55	120/160	180/230
ARBEITSZEITEN PRO AKKU-LADUNG[Ⓢ] (bis zu... min)					
MSA 160 C-B	42	62	74	195	300
MSA 200 C-B	42	50	60	175	260
MSA 220 C-B	32	37	44	220	310
MSA 300 / MSA 300 C-O	-	-	20-44 [Ⓢ]	-	-
MSA 161 T	42	62	74	195	300
MSA 220 TC-O	16	29	34	109	174
HTA 66	42	68	82	210	300
HTA 86	42	68	82	210	300
HTA 135	22	70	54	160	240
HTA 150	NEU 52	100	113	374	559
HTA 160	NEU 36	70	80	262	393
FSA 86 R mit Fadenmähkopf/ mit PolyCut	35/60	52/85	62/102	185/300	280/450
FSA 120 mit Grasschneideblatt	NEU 60-40 [Ⓢ]	100-60 [Ⓢ]	130-70 [Ⓢ]	380-200 [Ⓢ]	510-280 [Ⓢ]
FSA 120 R mit Fadenmähkopf	NEU 30-20 [Ⓢ]	50-30 [Ⓢ]	60-35 [Ⓢ]	200-120 [Ⓢ]	300-170 [Ⓢ]
FSA 135 mit Grasschneideblatt	50-30 [Ⓢ]	100-50 [Ⓢ]	120-60 [Ⓢ]	310-160 [Ⓢ]	430-240 [Ⓢ]
FSA 135 R mit Fadenmähkopf	28-17 [Ⓢ]	45-25 [Ⓢ]	54-30 [Ⓢ]	160-90 [Ⓢ]	220-130 [Ⓢ]
FSA 200 mit Grasschneideblatt	NEU 32-16 [Ⓢ]	60-30 [Ⓢ]	70-35 [Ⓢ]	210-105 [Ⓢ]	315-150 [Ⓢ]
FSA 200 mit Fadenmähkopf	NEU 20-10 [Ⓢ]	32-16 [Ⓢ]	40-20 [Ⓢ]	120-60 [Ⓢ]	180-90 [Ⓢ]
FSA 200 R mit Grasschneideblatt	NEU 32-16 [Ⓢ]	60-30 [Ⓢ]	70-35 [Ⓢ]	210-105 [Ⓢ]	315-150 [Ⓢ]
FSA 200 R mit Fadenmähkopf	NEU 20-10 [Ⓢ]	32-16 [Ⓢ]	40-20 [Ⓢ]	120-60 [Ⓢ]	180-90 [Ⓢ]
RGA 140	50-30 [Ⓢ]	100-50 [Ⓢ]	120-60 [Ⓢ]	310-160 [Ⓢ]	430-240 [Ⓢ]
HSA 100	150	225	270	1135	1700
HSA 130 R / HSA 130 T	108-84 [Ⓢ]	167-130 [Ⓢ]	200-155 [Ⓢ]	690-565 [Ⓢ]	985-800 [Ⓢ]
HLA 66	144	223	268	715	1040
HLA 86	144	223	268	715	1040
HLA 135 / HLA 135 K	64	95	114	345	520

WAS BEDEUTEN DIE LADEZEITEN 80% UND 100%?

80% der Ladekapazität erhält ein Akku relativ schnell durch ansteigende Spannung bei gleichmäßigem Ladestrom. Danach nimmt dieser ab und die Spannung steigt nicht mehr, wodurch die Akkuzellen geschont werden. Deshalb werden die letzten 20% sehr langsam erreicht. So kann die Leistung des Akkus über viele Ladezyklen erhalten bleiben und die Lebensdauer wird erhöht.

■ Empfohlener Akku
 ■ Reduzierte Leistungsfähigkeit des Geräts
 - Nicht empfohlen

Ⓢ Energieinhalt gemäss Zellherstellerspezifikation. Zur Erhöhung der Lebensdauer ist der in der tatsächlichen Anwendung zur Verfügung stehende Energiegehalt geringer.
 Ⓢ Die angegebenen Arbeitszeiten pro Akku-Ladung und Flächenangaben sind Anhaltswerte und können je nach Anwendung und Schnittgut variieren.

Ⓢ Stufe 1 - Stufe 3/4
 Ⓢ Die Arbeitszeit pro Akku-Ladung variiert je nach gewähltem Betriebsmodus





AKKU-ENERGIE [⊙] (Wh)	187	281	337	1015	1520
ARBEITSZEITEN PRO AKKU-LADUNG[⊙] (bis zu... min)					
KMA 120 R mit FS-KM, Fadenmähkopf [⊙]	NEU 30 – 15 [⊙]	50 – 25 [⊙]	60 – 30 [⊙]	180 – 90 [⊙]	270 – 130 [⊙]
KMA 120 R mit FS-KM, Grasschneideblatt [⊙]	NEU 60 – 35 [⊙]	100 – 55 [⊙]	120 – 60 [⊙]	360 – 180 [⊙]	490 – 260 [⊙]
KMA 135 R mit FS-KM, Fadenmähkopf [⊙]	28 – 14 [⊙]	45 – 22 [⊙]	54 – 26 [⊙]	160 – 80 [⊙]	200 – 115 [⊙]
KMA 135 R mit FS-KM, Grasschneideblatt [⊙]	50 – 30 [⊙]	100 – 50 [⊙]	120 – 60 [⊙]	310 – 160 [⊙]	430 – 240 [⊙]
TSA 230	14	22	26	80	125
KGA 770	168	260	312	-	-
SGA 85	1000	-	-	-	-
BGA 86	17	26	31	90	140
BGA 100	66, 28, 17, 12 [⊙]	103, 44, 26, 20 [⊙]	123, 52, 31, 24 [⊙]	375, 160, 100, 75 [⊙]	555, 225, 140, 105 [⊙]
BGA 200	49, 21, 11, 7 [⊙]	95, 38, 20, 14 [⊙]	114, 45, 24, 17 [⊙]	315, 146, 76, 53 [⊙]	500, 220, 117, 85 [⊙]
BGA 300	16, 13, 13, 13 [⊙]	25, 18, 14, 10 [⊙]	29, 21, 17, 12 [⊙]	97, 72, 57, 48 [⊙]	140, 105, 83, 61 [⊙]
REICHWEITEN PRO AKKU-LADUNG[⊙] (bis zu... m²)					
RMA 443 / RMA 443 C	360	540	650	-	-
RMA 443 PV / RMA 443 YC	420	620	740	-	-
RMA 448 PV / RMA 448 YC	330	500	600	-	-
RMA 765 V	-	400	480	2050	3100
RMA 2 RP / RMA 2 RPV	420	630	760	-	-



■ Empfohlener Akku
■ Reduzierte Leistungsfähigkeit des Geräts
 - Nicht empfohlen

[⊙] Energieinhalt gemäß Zellerstellerspezifikation. Zur Erhöhung der Lebensdauer ist der in der tatsächlichen Anwendung zur Verfügung stehende Energiegehalt geringer.
[⊙] Die angegebenen Arbeitszeiten pro Akku-Ladung und Flächenangaben sind Anhaltswerte und können je nach Anwendung und Schnittgut variieren.

[⊙] Stufe 1 – Stufe 3/4
[⊙] Stufe 1 – Stufe 3/Boost

